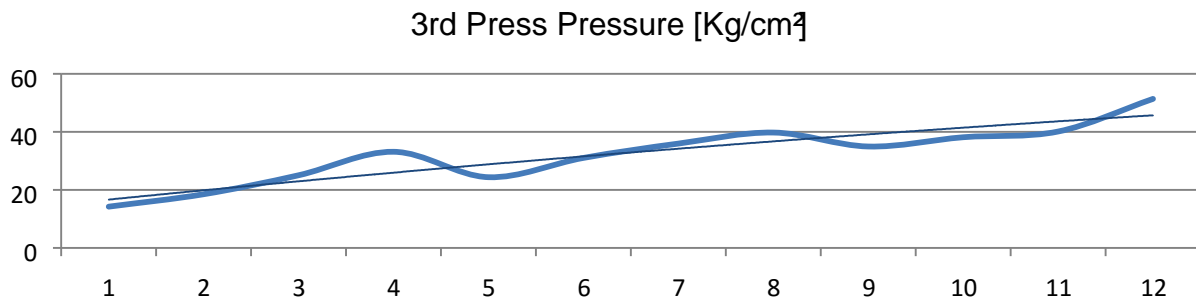
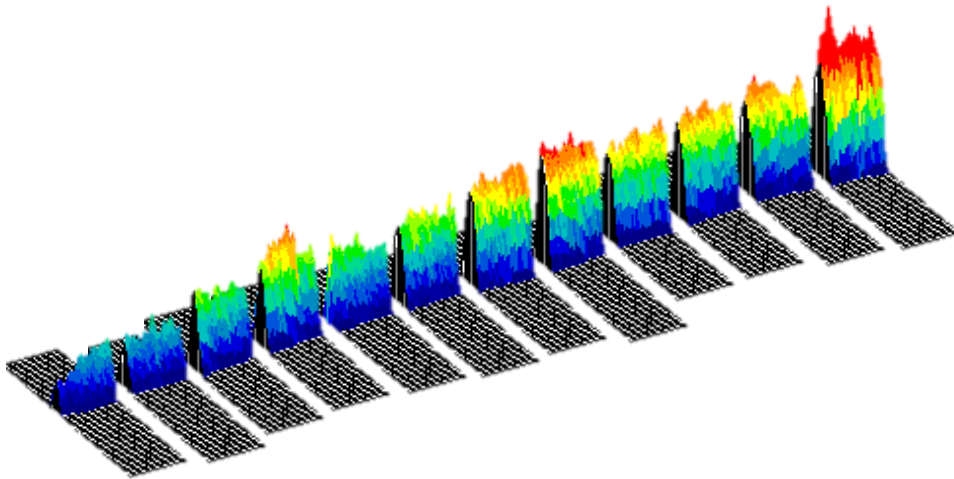


## Pressen - Setup

### Problem:

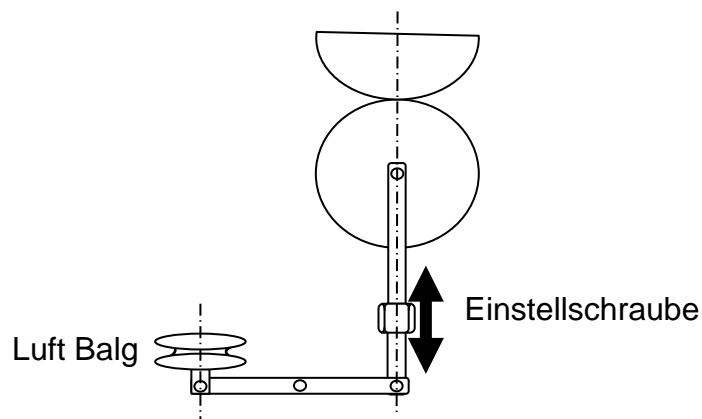
Aufgrund einer schief stehenden Presse kontaktierte uns unser Kunde und bat um eine Nip-Profilmessung. Auf die genannte „Schrägstellung“ war man durch die Scanprofile aufmerksam geworden.



### Lösung:

Die Presse wurde, während sie unter Druck gehalten wurde, auf der Führerseite eingestellt. Dies geschah an der Einstellschraube. Die Auswirkungen durch die Einstellschraube wurden von den Messfolien direkt aufgenommen und die Werte konnten zeitgleich am Computer abgelesen werden.

Das Profil in der Mitte der Presse konnte mit dieser Maßnahme natürlich nicht verbessert werden, es konnte jedoch die Schrägstellung behoben werden.



Nach der Einstellung drückt die Führerseite minimal mehr als die Triebseite.  
Während der Produktion hat dieser Unterschied jedoch keine Auswirkungen.

