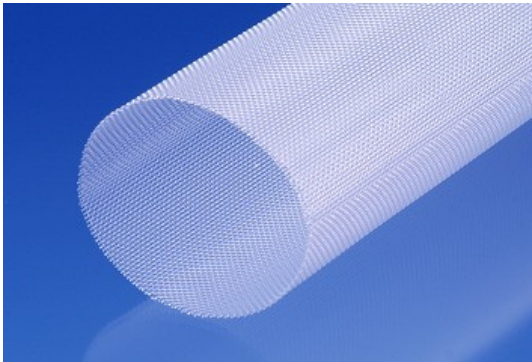


Nahtlos. Sicher. Rundgewebt

Zur Bestückung von Kerzenfiltern



Nahtlos rundgewebte Filterelemente für vielfältige Anwendungen bieten ein hohes Maß an Sicherheit. Ob bei der Filtration von Chemikalien, Pharmazeutika, Lebensmitteln oder Wasser - sie werden dort eingesetzt, wo homogene, totzonenfreie und leicht abreinigbare Filterelemente gefordert werden. Der Prozess bestimmt die notwendige chemische und thermische Beständigkeit. Dem wird das Filtermedium angepasst. Synthetische Werkstoffe von Polypropylen bis PTFE stehen ebenso zur Verfügung wie Edelstahl, Silber oder Gold. Die Filterelemente sind bis zu einem Durchmesser von 300 mm erhältlich und passen für alle gängigen Filteranlagen.

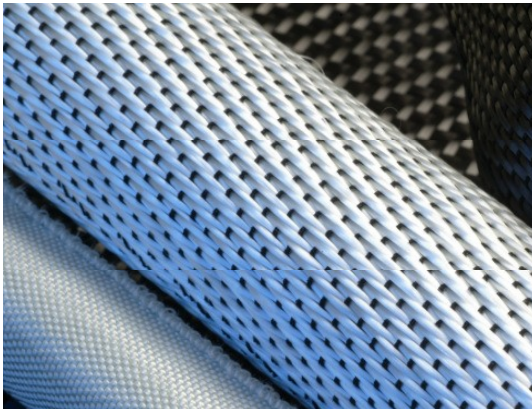


1. Nahtlos.Sicher

Die Vorteile von nahtlos gewebten Filterelementen liegen auf der Hand: keine Nahtlöcher, keine Totzonen, kein Risiko einer kritischen Nahtlösung.

2. Nahtlos.Zuverlässig

Die homogene Oberfläche ermöglicht eine zuverlässig hohe Abscheideleistung bei der genannten Filterfeinheit. Außerdem ist der Filterkuchenabwurf über die Gesamtläche ebenfalls gleichförmig.



3. Nahtlos.Flexibel

Nahtlos gewebte Filterelemente sind in einer Vielzahl von synthetischen Werkstoffen (PP, PET, PA, PAN, mAr, PVDF, PTFE) sowie Spezialwerkstoffe wie Edelstahl, Silber, Gold usw. erhältlich. Damit kann das Filtermedium präzise auf die Anwendung angepasst werden.

4. Nahtlos.Bewährt

Nahtlos gewebte Filterelemente von Heimbach haben sich in vielen Anwendungen als das Material der Wahl bewährt. Das schließt auch kritische Anwendungen, z. B. bei der Produktion von pharmazeutischen Wirkstoffen, mit ein.



5. Nahtlos.Konform

Auf Wunsch sind nahtlos rundgewebte Filterelemente von Heimbach auch mit einer Konformitätserklärung gemäß EU Verordnung 10/2011 bzw. FDA erhältlich.

Heimbach Filtration GmbH • An Gut Nazareth 73 • 52353 Düren • Deutschland

Tel.: +49 (0) 2421 802 - 0 oder - 418 • Fax: +49 (0)2421 802 709

heimbach-filtration@heimbach.com • www.heimbach.com