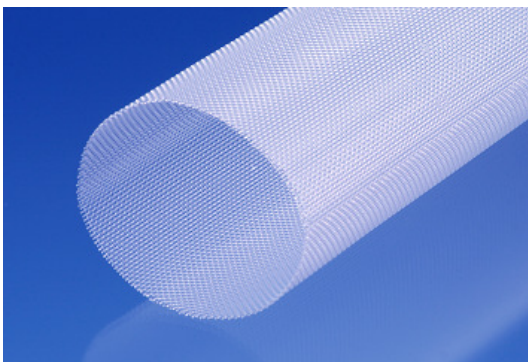


Nahtlos. Sicher. Rundgewebt

Zur Bestückung von Kerzenfiltern

Nahtlos rundgewebte Filterelemente für vielfältige Anwendungen bieten ein hohes Maß an Sicherheit. Ob bei der Filtration von Chemikalien, Pharmazeutika, Lebensmitteln oder Wasser - nahtlos rundgewebte Filterelemente werden dort eingesetzt, wo homogene, totzonenfreie und leicht abreinigbare Filterelemente gefordert werden. Die notwendige chemische und thermische Beständigkeit bestimmt der Prozess. Dem wird das Filtermedium angepasst. Synthetische Werkstoffe von Polypropylen bis PTFE stehen ebenso zur Verfügung wie Edelstahl, Silber oder Gold. Die Filterelemente sind erhältlich bis zu einem Durchmesser von 300 mm und passen für alle gängigen Filteranlagen.

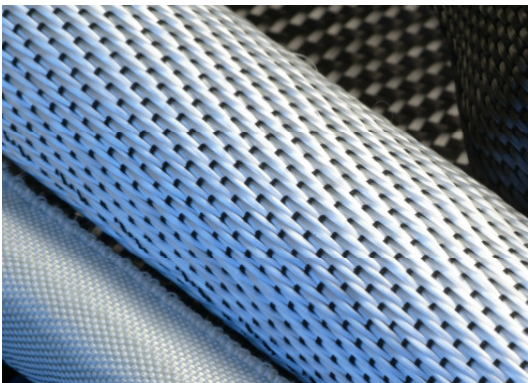


1. Nahtlos.Sicher

Die Vorteile von nahtlos gewebten Filterelementen liegen auf der Hand: keine Nahtlöcher, keine Totzonen, kein Risiko einer kritischen Nahtlösung.

2. Nahtlos.Zuverlässig

Die homogene Oberfläche ermöglicht eine zuverlässig hohe Abscheideleistung bei der genannten Filterfeinheit. Außerdem ist der Filterkuchenabwurf über die Gesamtfläche ebenfalls gleichförmig.



3. Nahtlos.Flexibel

Nahtlos gewebte Filterelemente sind in einer Vielzahl von synthetischen Werkstoffen (PP, PET, PA, PAN, mAr, PVDF, PTFE) sowie Spezialwerkstoffe wie Edelstahl, Silber, Gold usw. erhältlich. Damit kann das Filtermedium präzise auf die Anwendung angepasst werden.

4. Nahtlos.Bewährt

Nahtlos gewebte Filterelemente von Heimbach haben sich in vielen Anwendungen als das Material der Wahl bewährt. Das schließt auch kritische Anwendungen, z. B. bei der Produktion von pharmazeutischen Wirkstoffen, mit ein.

5. Nahtlos.Konform

Auf Wunsch sind nahtlos rundgewebte Filterelemente von Heimbach auch mit einer Konformitätserklärung gemäß EU Verordnung 10/2011 bzw. FDA erhältlich.

