

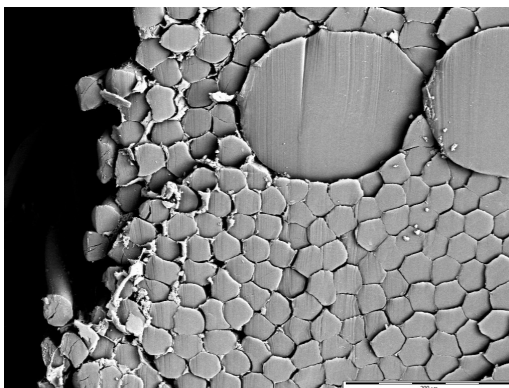
Gewebe für Pressfilterautomaten müssen immer höhere Anforderungen hinsichtlich Trennschärfe, Geradeauslauf und mechanischer Stabilität erfüllen. Durch eine patentierte Gewebekonstruktion mit PTFE- Ausrüstung und integrierter Randabdichtung werden selbst feinste Partikel wie z.B. PCC (precipitated calcium carbonate) oder flammhemmende Nanostrukturen sicher abgeschieden. Der Filterkuchen wird dabei wirkungsvoll abgelöst. Zur optischen Beurteilung der Funktionsfähigkeit der Tuchwascheinrichtungen bildet das Gewebe mit integrierten blauen Fäden einen höheren Kontrast zu dem verbleibendem Feststoff auf der Gewebeerfläche.



Pressfilterautomat



Filtrationsgewebe mit Randabdichtung



REM Darstellung Gewebestruktur

1. Exakte Luftdurchlässigkeit

blue.PRESS ist erhältlich mit einer Luftdurchlässigkeit von 0,5 – 25 l/dm²min@200 Pa. Die Toleranz ist sehr eng, um präzise Filtrationsergebnisse zu liefern.

2. Hohe Abscheideleistung

blue.PRESS wurde entwickelt, um feinste Partikel sicher abzuscheiden, z.B. precipitated calcium carbonate (PCC).

3. Exzellenter Geradelauf

Ein hervorragender Geradelauf wird dadurch sichergestellt, dass die Filterbänder bereits auf das jeweilige Endmaß gewebt werden (erhältlich in den Breiten 860, 1050, 1250 und 1700 mm).

4. Bester Filterkuchenabwurf

Die patentierte Gewebekonstruktion von **blue.PRESS** ist auf Wunsch zusätzlich mit einer PTFE Ausrüstung veredelt, um einen ausgezeichneten Filterkuchenabwurf sowie beste Feinstfiltration sicherzustellen.

5. Integrierte Randabdichtung

Ein sehr scharf definierter Randbereich (siehe Foto) mit gewebeversteifender Wirkung ist integriert und muss nicht nachträglich aufgetragen werden. Somit werden Beschädigungen des Gewebes im Randbereich während des Betriebs effektiv verhindert.