

Die aktuellste Bespannung  
für Schuhpressen...

*atrocross.*

# ATROCROSS von Heimbach: weltweit erfolgreich und extrem produktiv

**ATROCROSS wurde speziell für höchste Produktivität in allen Schuhpressen entwickelt.**

## Super-Startverhalten

### Wegfall der Startphase

Neuzustand des Filzes identisch mit Arbeitszustand

Spontan-aktive

Hochleistungsdichte:

- sofort aktive Feinkapillarität
- große Kontaktfläche
- sofort flächenidentische Druckübertragung

Höchstmögliche

Auspreßbarkeit:

- sofort elastische Kompressibilität
- Mikrofoilwirkung der Querfäden
- sofort schnellster Wasserfluß
- kurze Entwässerungswege

## Stabiler Lauf

### Konstanz der Komponenten im Flächengebilde

Bespannung als Transportmedium der Papierbahn

Dimensionsstabilität:

- ungekröpfte Fadenlagen in Quer- und Längsrichtung
- ausgeprägte Quer- und Längssteifigkeit
- zuverlässige Gelege-Fixierung
- hochwirksame Faserverankerung

Abstimmung der Komponenten Faserfeinheit - Luftdurchlässigkeit - Topografie - Nadeltechnik:

- geringe Luftmitnahme auf Papier- und Rückseite
- kein "Blasen" vor dem Nip

## Ausgeglichene Feuchteprofile

### Gleichmäßigkeit der Filzstruktur

Maximale Homogenität in allen Filzebenen

Fadenlagen + Gelegevliese = Gelege-Struktur:

- Optimale Wasserverteilung
- Mehrschicht-Vliesaufbau
- angepaßte Porengrößen-Verteilung
- gleichmäßiger Volumenanstieg ins Vliesinnere

(keine Gewebeverschiebung)

Keine Lagenverschiebung:

- sichere Lagenfixierung durch speziell entwickelte Nadeltechnik
- individuelle Abstimmung Gelege/Vlies

Strukturbedingte hochwirksame Schmutz-Ausspülung

## ATROCROSS:

### Die Bespannung speziell für Schuhpressen

#### Höchste Trockengehalte bei größtmöglichem Papiervolumen

##### **Jet-Impuls-Entwässerung**

Maximale schnelle Nip-  
Entwässerung

Flächenidentische  
Druckübertragung:

- gleichmäßige Anpressung
- keine Kröpfungsunkte
- große Kontaktfläche

Höchstmögliche Auspreßbarkeit  
bei hohem Preßimpuls, aber  
geringem spezifischem Druck:

- aktive Hochleistungsdichte
- elastische Kompressibilität
- Mikrofoilwirkung der  
Querfäden
- geringer Fließwiderstand
- kurze Entwässerungswege

#### Verhinderung von Rückbefeuchtung

- Regulierbarer Sättigungsgrad  
im Nip
- extrem hohe Nip -  
Entwässerung
- hoher Trockengehalt nach  
dem Nip
- weitgehende Restwasser-  
Absaugung aus dem papier-  
seitigen Vlies durch positio-  
nierte Kapillarität

#### Maximale Markierfreiheit minimierte Zweiseitigkeit

##### **Flache Topografie in allen Filzebenen**

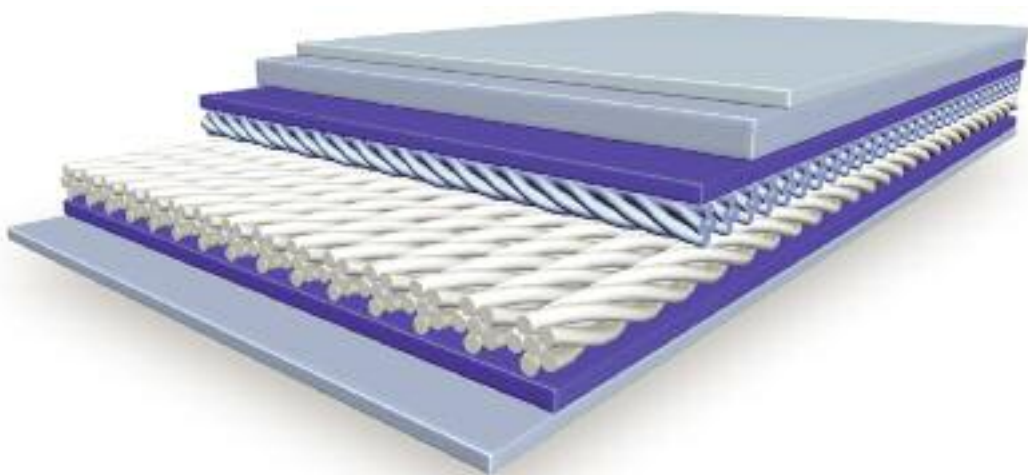
- Kröpfungsfreie Gelege
- Schutzabdeckung Gelegevlies  
und Mehrschicht-Vliespaket
- Ausgeprägte Quer- und  
Längssteifigkeit
- höchster "Bridging-Effect"  
bei gerillten/blindgebohrten  
Belts
- Gleichmäßige  
Wasserverteilung –  
Verhinderung von  
Schattenmarkierung
- Homogene Feinstfaser-  
Abdeckung

*atrocross.*

...einziehen – laufen lassen – Produktion machen!

**Die Gesamtheit der Komponenten-Funktionen – und ihre Kontinuität auf hohem Niveau während der gesamten Laufzeit – machen ihn zum rundum erfolgreichen Schuhpressenfilz:**

ATROCROSS von Heimbach –  
Produktion total



**Heimbach GmbH & Co. KG** • D-52348 Düren • phone +49 (0) 24 21 802-0 • fax +49 (0) 24 21 802-700  
heimbach-paper@heimbach.com • www.heimbach.com

**Heimbach Asia (Singapore) Pte. Ltd.** • 9 Temasek Boulevard • # 08 - 03 A Suntec Tower Two • Singapore 038989  
heimbach-asia@heimbach.com

**Heimbach Ibérica S.A.** • Apartado 337 • E-09080 Burgos • heimbach-iberica@heimbach.com

**Heimbach Specialities AG** • Tülje 65 • B-4721 Neu-Moresnet • heimbach-specialities@heimbach.com

**Heimbach Switzerland AG** • Solothurner Str. 65 • Postfach 7 27 • CH-4603 Olten  
heimbach-switzerland@heimbach.com

**Heimbach U.K.** • Bradnor Road • Manchester M22 4TS • UK • heimbach-uk@heimbach.com

